

Ausgeschlossene Themen für den Fragenteil der Prüfung „Spanende Fertigung“ WS 08/09

Foliennummern vom Skript WS 08/09:

1,
2,
6,
9, keine Temperaturwerte
11,
19,
25, wesentliche Eigenschaften müssen bekannt sein,
26,
47,
48,
52,
Folie 53 – einschl. 66, nur die wesentlichen Eigenschaften,
Folie 68 - 71 wesentliche Eigenschaften müssen bekannt sein,
72,
73,
75,
76,
81,
82,
84 – einschl. 87,
93 – einschl. 96,
100,
102,
103,
104 wesentliche Schnittgeschwindigkeiten müssen bekannt sein,
106,
117 – einschl. 120,
122,
124,
133 – einschl. 135,
140,
145,
151,
152: nur die linke Spalte ist wichtig,
153 – einschl. 155,
157,
159,
162 – einschl. 164
166 – einschl. 170,
173,
177,
179,
181,
185,
189,
191 – einschl. 194,
197,
199.

Typische Fragen für den ersten Teil (Verständnisfragen ohne Unterlagen):

- Mit welcher Maßnahme werden bei tiefen Bohrungen die Späne aus der Bohrung transportiert und thermische Probleme gelöst?
- Nennen Sie 3 Gründe für eine Schleifbearbeitung!
- Nennen Sie zwei Verfahren der spanenden Fertigung, mit denen die Passfedernut einer Riemenscheibe hergestellt wird!